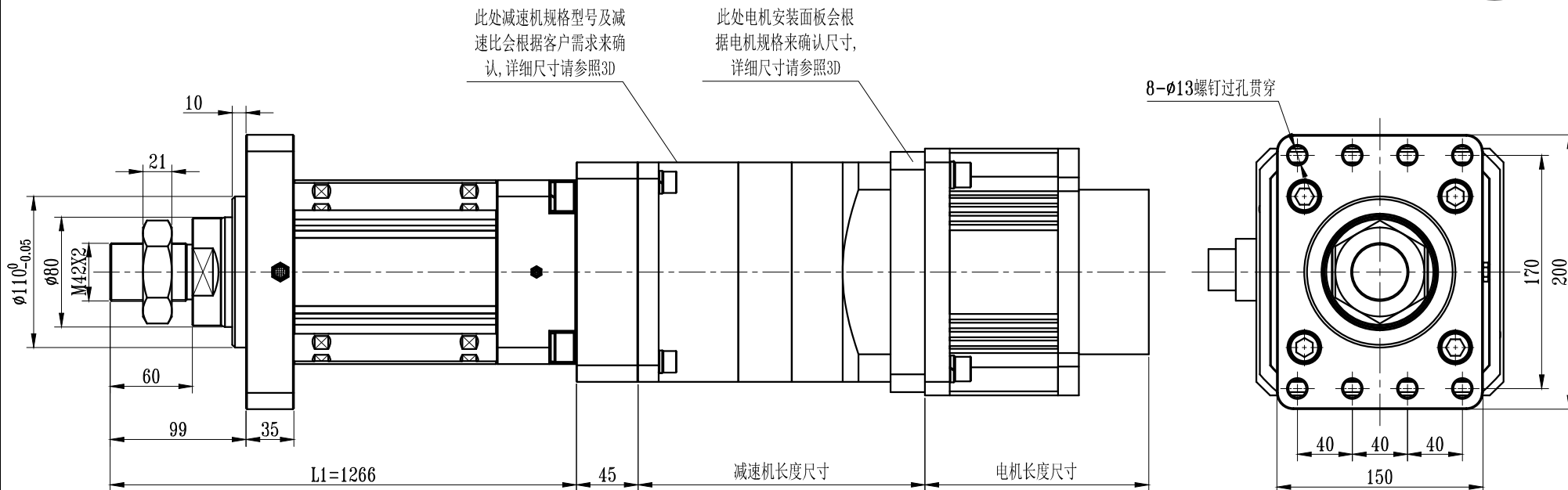




HEB125-D标准型

2020新



技术参数：  
 产品类型：标准型  
 活塞杆直径：80  
 丝杆规格：5010  
 行程：900  
 安装电机型号：180ST  
 减速比：客户自定（减速机减速）

|    |    |      |    |     |    |    |           |  |          |             |        |   |
|----|----|------|----|-----|----|----|-----------|--|----------|-------------|--------|---|
|    |    |      |    |     | 审批 | 审核 | 制图        |  联华自动化设备(广州)有限公司<br>GUANGZHOU LIANHUA INDUSTRIAL AUTOMATION CO., LTD. | 共 1 页    | 第 1 页       |        |   |
|    |    |      |    |     |    |    | 曾新钢       |  | 名称       | HEB125-D标准型 | 图纸尺寸   | A4  |
|    |    |      |    |     |    |    | 2020/2/24 | 图号   | HEB125-D | 数量          | 1件/套   |  |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |    |    |           | 材料   | 组立图      | 版本          | 2014-A |   |
|    |    |      |    |     |    |    |           | 单位   | MM       |             |        |   |