


技术参数:
 产品类型: 标准型
 活塞杆直径: 80
 丝杆规格: 5010
 行程: 400
 安装电机型号: 180ST
 减速比: 客户自定 (减速机减速)

| | | | | | | | | | | | | |
|----|----|------|----|-----|----|----|-----------|--|----------|-------------|--------|---|
| | | | | | 审批 | 审核 | 制图 |  联华自动化设备(广州)有限公司 GUANGZHOU LIANHUA INDUSTRIAL AUTOMATION CO., LTD. | 共 1 页 | 第 1 页 | | |
| | | | | | | | 曾新钢 | | 名称 | HEB125-D标准型 | 图纸尺寸 | A4 |
| | | | | | | | 2020/2/24 | 图号 | HEB125-D | 数量 | 1件/套 |  |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 | | | | 材料 | 组立图 | 版本 | 2014-A | |
| | | | | | | | | 单位 | MM | | | |