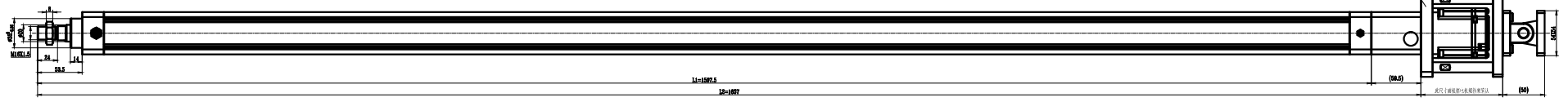


技术参数:  
 产品类型: 双环安装型  
 重量: 80  
 活塞杆直径: 20  
 行程: 1400  
 密封规格: 120S  
 安装电机型号: 60S1



此图与机壳双环密封结构  
 密封材料密封尺寸  
 密封尺寸有差异

密封件密封材料密封尺寸  
 (30)